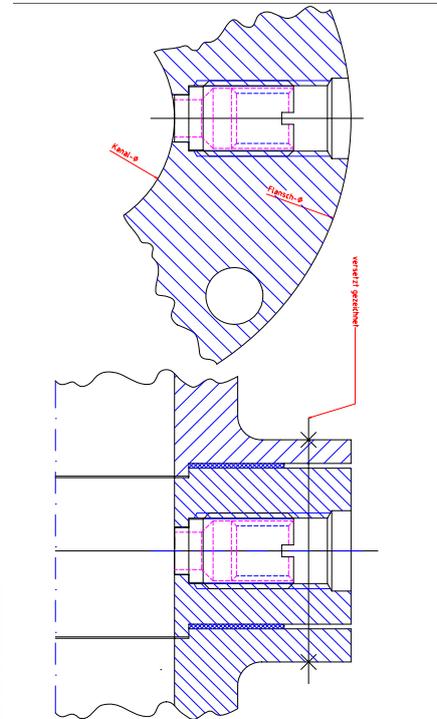


Einschraubhülse für Schmelzedruckfühler 1/2" 20UNF oder M18x1,5

Mehrmaliges Ein- und Ausschrauben der Schmelzedruckfühler führt zu frühzeitigem Verschleiß des Einbaugewindes. Die Dichtflächen sind oft verbraucht und beeinträchtigt in ihrer Funktion. Austretende Gase und Material verschmutzen den Extruder und können dadurch weitere Störungen verursachen. Mit Einsatz der Einschraubhülse haben Sie immer eine optimal gefertigte Einbaubohrung für Schmelzedruckaufnehmer zur Hand, die mit einfachen Mitteln im Extruder eingesetzt werden kann.



Betriebsdaten

M16 - 1/2" 20 UNF

Außengewinde: M16
Innengewinde: 1/2" 20UNF 2B
Länge: 25mm
Material: 42CrMoV4

M24 - M18x1,5

Außengewinde: M24
Innengewinde: M18x1,5
Länge: 35mm
Material: 42CrMoV4

Bestellbezeichnung

Einschraubhülse / Gewinde

M16 - 1/2 = M16 auf 1/2" 20UNF 2A
M24 - M18 = M24 auf M18x1,5

andere Abmessungen auf Anfrage